

دفتر الشروط الفنية لإصلاح و تأمين
قطع تبديلية لدفشات الأكريكيت نوع 9T عدد ثلاثة (روسي عدد اثنان و أوكرائي عدد واحد)
ودفشات نوع MPT9 روسي عدد واحد

أولاً: القطع التبديلية:

م	اسم المادة	الرقم الفني	العدد
١	محور مسنن دودي	5T-21A	١
٢	بيليا زند ببال	32152	٨
٣	بيليا كرتك دفاش MPT9	7524	٢
٤	بيليا رحوية	51222	٤
٥	بيليا رحوية	51320	٤
٦	بيليا محور MPT9	7518	٢
٧	بيليا محور مسنن دودي	NU2317	٦
٨	مضخة تزييت	1T-3 A	٤
٩	فشر زحافة للدفاش الروسي 9T	تصنيع	٨
١٠	فشر زحافة للدفاش الأوكراني 9T	تصنيع	٤
١١	فشور زحافة للدفاش MPT9	تصنيع	٤
١٢	بلاكة نحاس (زند ببال - زحافة)	تصنيع	٨
١٣	زند دفاش اكريكيت 9T-2-5	9T-2-5	٨
١٤	قميص دفاش 9T اكريكيت قطر ١١٥ مم	r103	٨
١٥	بستون دفاش 9T اكريكيت قطر ١١٥ مم	2T-2-7C	٨
١٦	قاعدة صباب 9T	1T118A	٣٢
١٧	تقالة صباب 9T	تصنيع	١٢
١٨	غطاء تقالة صباب 9T	تصنيع	١٢
١٩	حاضن بيليات امامي 9T	تصنيع	١
٢٠	حاضن بيليات خلفي 9T	تصنيع	١
٢١	كاوشوكة قميص دفاش 9T	تصنيع	٨
٢٢	ترنس ضغط	تصنيع	٤
٢٣	اكروز دفاش 9T	تصنيع	٤
٢٤	خط متفردك ضغط كامل للدفاش الروسي ذو الرقم المنقول/١٠١٢٠١٣٥/ (خط ضغط/ ١١٢ / ضغط عالي مع مأخذين جاتيبين بشرار ٣٢/ خارجي مع حجرة توازن ضغوط هيدروليك و فق نموذج باقي الدفشات)	تصنيع	١

ثانياً: الإصلاحات المطلوبة:**أ- الإصلاحات المطلوبة لكل دفاش من الدفاشات الأكريكيت 9T عدد /ثلاثة /**

- ١- لزج قمصان دفاش بالمكبس الهيدروليكي عدد /٢/ لكل دفاش كلي عدد/٦/ ستة
- ٢- تزج قواعد صلب عدد /٨/ لكل دفاش كلي عدد /٢٤/ أربعة وعشرون
- ٣- صيانة أماكن تموضع كاشوك غطاء الصباب باللحام و الجليخ العمودي عدد /٨/ لكل دفاش كلي عدد /٢٤/ أربعة وعشرون.
- ٤- صيانة أماكن تموضع كاشوك زند دفاش بالاتجاهين (هيدروليكي و ميكانيكي) عدد /٤/ لكل دفاش كلي عدد /١٢/ اثنا عشر
- ٥- تزج بيليات زند ببالاتان لكل دفاش كلي عدد /٦/ ستة
- ٦- تزج بيليات كرنك عدد /٦/ لكل دفاش كلي عدد /٦/ ستة
- ٧- تزج بيليات محور مسنن لودي عدد /٦/ لكل دفاش كلي عدد /٤/ أربعة
- ٨- صيانة محور للمسنن اللودي باللحام المناسب (مسننات وأماكن تموضع بيليات محور مسنن لودي) عدد /٢/ لكل دفاش كلي عدد /٤/ أربعة
- ٩- صيانة قواعد الدفاش المتكسرة و تركيب اللانبات الجانبية لكل دفاش عدد/٣/ ثلاثة
- ١٠- فك الجزء الهيدروليكي بالكامل (فصل منيفولد الضغط و فصل منيفولد السحب و فك بلوكتي الدفاش عن بعضهما لكل دفاش عدد/٣/ ثلاثة
- ١١- صيانة خط منيفولد الضغط باللحام و الخراطة لكل دفاش عدد/٣/ ثلاثة
- ١٢- صيانة و تجهيز دارة التزييت (شرارات و مواسير و مأخذ تزييت) لكل دفاش عدد/٣/ ثلاثة
- ١٣- فحص كرنك الدفاش و صيانة أماكن تموضع بيليات (زند بيال و كرنك) لكل دفاش عدد /٣/ ثلاثة
- ١٤- صيانة مركز محور (زند بيال و زحافة) و إعادته لقطره الأساسي باللحام المناسب و الخراطة لكل دفاش عدد/٣/ ثلاثة
- ١٥- معالجة أسنان مسنن كرنك باللحام المناسب و عمليات التنقية لكل دفاش عدد/٣/ ثلاثة
- ١٦- تركيب و تطبيق كامل أجزاء الدفاشات (قمصان - قواعد - زحافات - بيليات - زنود ويسترنات - محاور - و معايرة محور المسنن اللودي مع مسنن الكرنك - صبابات وكواشيك) عدد/٣/ ثلاثة

ب- الإصلاحات المطلوبة للدفاش MPT9 الروسي عدد واحد

- ١- تزج قمصان دفاش بالمكبس الهيدروليكي عدد /٢/ اثنان
- ٢- لزج قواعد صباب عدد /٨/ ثمانية
- ٣- صيانة أماكن تموضع كاشوك غطاء الصباب باللحام و الجليخ العمودي عدد /٨/ ثمانية
- ٤- صيانة أماكن تموضع كاشوك زند دفاش بالاتجاهين (هيدروليكي و ميكانيكي) عدد /٤/ أربعة
- ٥- لزج بيليات (زند بيال- كرنك- مسنن نقل حركة) اثنان من كل نوع كلي عدد/٦/ ستة
- ٦- صيانة قواعد الدفاش المتكسرة .
- ٧- فك الجزء الهيدروليكي بالكامل (فصل منيفولد الضغط و فصل منيفولد السحب و فك بلوكتي الدفاش عن بعضهما عدد/١/ واحد
- ٨- صيانة خط منيفولد الضغط باللحام و الخراطة عدد/١/ واحد
- ٩- صيانة و تجهيز دارة التزييت (شرارات و مواسير و مأخذ تزييت) عدد/١/ واحد
- ١٠- فحص كرنك الدفاش و صيانة أماكن تموضع بيليات (زند بيال و كرنك) عدد/١/ واحد
- ١١- صيانة مراكز محور (زند بيال و زحافة) و إعادته لقطره الأساسي باللحام المناسب و الخراطة عدد/٢/ اثنان
- ١٢- معالجة أسنان مسنن كرنك باللحام المناسب و عمليات التنقية عدد/١/ واحد
- ١٣- تطبيق و تركيب كامل أجزاء الدفاش قمصان - قواعد - زحافات - بيليات - زنود ويسترنات - محاور - صبابات وكواشيك) عدد/١/ واحد

على العارض الاتزام بما يلي :

- ١- أن تكون المواد جديدة و غير مجددة

- ٢- مكان تسليم القطع أرض مستودعات مديرية حقول المنطقة الوسطى بالفرقلس
- ٣- مدة توريد للقطع التبديلية /١٦٠/ ستون يوماً من تاريخ أمر المباشرة
- ٤- مدة تنفيذ الإصلاحات ستون يوماً من تاريخ تسليم القطع التبديلية للملتزم لكامل الدفاشات
- ٥- في حال تقديم رقم فني معادل يلتزم العارض بأن يتم تركيبها مكانها دون أي تعديل
- ٦- تقديم شهادة منشأ أصلية وبيان جمركي للقطع المطلوبة وشهادة صنع أصلية من الصانع عند التوريد
- ٧- لاحتياج المواد لشهادة صنع أو بيان جمركي أو شهادة منشأ في حال كانت محلية الصنع
- ٨- فترة الضمان المطلوبة ستون يوماً للإصلاحات وستة أشهر للقطع التبديلية من تاريخ الاستلام الأولي .
- ٩- تقديم وثائق تثبت القيام بهذه الأعمال لهذا النوع من الدفاشات لصالح الشركة السورية للنفط أو غيرها من الشركات العامة .
- ١٠- تقديم عرض مالي مفصل لكل بند من بنود الإصلاحات المطلوبة
- ١١- يمكن الاطلاع على كافة القطع المطلوبة ومواصفاتها لدى دائرة الحفر - شعبة الاسمنت بمركز مديرية حقول المنطقة الوسطى بالفرقلس.