

دفتر الشروط الفنية لإصلاح معدات و أجهزة حفر مع تأمين القطع التبديلية اللازمة

أولاً- الدفاش الروسي المعدل :

أ- القطع التبديلية :

| Qty | P/N | Description | Item |
|-----|----------------|-----------------------|------|
| 1 | 4066.53.510CB | Crank Mechanism | 1 |
| 1 | 4066.53.737 | Body | 2 |
| 2 | 4045.53.147-1 | Flange | 3 |
| 2 | 4045.53.105-4 | Guide , Lower | 4 |
| 2 | 4045.53.106-4 | Guide , Upper | 5 |
| 1 | 14020.53.131 | T-Piece | 6 |
| 2 | 4066.53.853-1 | Bushing | 7 |
| 2 | 4066.53.657 | Pressure nut | 8 |
| 2 | | Bearing 3636 | 9 |
| 1 | 4066.53.724 | screw | 10 |
| 1 | 4045.53.107-3 | ventilating cap | 11 |
| 1 | 4045.53.38-4 | bushing | 12 |
| 4 | | Collar 120x150 | 13 |
| 2 | | collar HP200 | 14 |
| 2 | 4066.53.539-1 | DISTANCE RING | 15 |
| 2 | 14001.53.522 | Bushing | 16 |
| 2 | 4045.53.114 | Gasket | 17 |
| 2 | 4045.53.152-1 | Gasket | 18 |
| 2 | 26-02-1134-75 | Disk - reflector D116 | 19 |
| 2 | | thrust ring 120x150 | 20 |
| 1 | 4045.53.48-6CB | cap | 21 |

ب- الإصلاحات المطلوبة :

| Qty | عملية الإصلاح | Item |
|-----|---|------|
| 1 | فك كامل أجزاء الدفاش الميكانيكية والهيدروليكية | 1 |
| 1 | اصلاح وتسوية السطوح الداخلية لجسم الدفاش ، عزله بطلاء الأساس | 2 |
| 1 | اصلاح حامل شاسيه الدفاش وخط التبريد و جسم الدفاش من الخارج من الشظايا | 3 |
| 2 | اصلاح مراكز بييليا محور الدفاش وتعبئتها باللحم القاسي وخرائطها | 4 |
| 2 | تركيب بييليا المحور العلوي | 5 |
| 1 | إعادة تركيب محور الدفاش في مكانه ومعايرته و تركيب البكرة الجانبية | 6 |
| 4 | تبديل مزلق الزحافات ومعايرتها | 7 |
| 8 | تركيب بيليات الزند بيال وبيليات تثبيت الكرنك | 8 |
| 2 | تركيب زنود بيال | 9 |
| 1 | تركيب كرنك الدفاش في مكانه ومعايرته | 10 |
| 6 | تركيب الزنود الميكانيكية والهيدروليكية والزحافات وربطها مع الكرنك | 11 |
| 1 | تركيب القسم الهيدروليكي في مكانه | 12 |
| 1 | إعادة تجميع الدفاش مع كامل الأجزاء والأغطية في مكانها | 13 |
| 1 | أعمال التنظيف وضرب الرمل وطلاء | 14 |
| 1 | فك أجزاء محور كرنك كاملة (محور إضافي) | 15 |

ثانياً- الدفاش الروسي الحديث :

أ- القطع التبديلية المطلوبة :

| Qty | P/N | Description | Item |
|-----|-----------------------------|--|------|
| 3 | 50-30928/630L | Bearing | 1 |
| 1 | STP A130-74 | Angle plate 20 | 2 |
| 20 | 14006.53.519-1 | Bolt M12 | 3 |
| 48 | Gost 7798-70 | Bolt M12x20.58.019 | 4 |
| 24 | 4092.53.232 | Bolt M20 | 5 |
| 24 | 44013.53.121-02 | Bolt M20 | 6 |
| 24 | 4045.53.28 | Bolt M20x45 | 7 |
| 24 | | Bolt M25X120 | 8 |
| 18 | 14006.53.346 | Bolt M30x70 | 9 |
| 4 | 14036.53.558 | Bolt M12 | 10 |
| 4 | 14036.53.304 | Cover | 11 |
| 2 | 14010.53.510-1 | Dowel | 12 |
| 2 | 14036.53.551SB | Frame | 13 |
| 1 | 14036.53.010SB | Gasket | 14 |
| 1 | 44022.50.353 | Gasket | 15 |
| 2 | 14036.53.323SB | Gasket | 16 |
| 4 | 44022.50.360 | Gaske | 17 |
| 2 | 44022.50.355 | Gasket | 18 |
| 3 | 14010.53.373-1 | Gasket | 19 |
| 2 | 44022.50.356 | Gasket | 20 |
| 1 | 14006.53.689 | Gasket | 21 |
| 2 | 14010.53.509 | Gasket | 22 |
| 40 | 14010.53.138-1 | Gasket | 23 |
| 36 | 14006.53.585-03 | Gasket | 24 |
| 24 | 14006.53.585-01 | Gasket | 25 |
| 2 | 14036.53.567 | Gasket | 26 |
| 1 | 14036.53.406-01 | Gasket | 27 |
| 3 | 14006.53.690 | Gasket | 28 |
| 3 | 14006.53.688 | Gasket | 29 |
| 2 | 44022.50.560 | Gasket Ø760 | 30 |
| 2 | 4022.50.563 | Gasket Ø890 | 31 |
| 4 | 0.11255-09 | Hose Connection 2-12 (R1/4) | 32 |
| 1 | TU 3148-001- 20871731-94 | Hose RVD 20.129.1100.024.36/36 M33x2/M33x2-T | 33 |
| 3 | 44013.53.096 | Insert | 34 |
| 4 | STP A153-86 | Lock nut G 1 1/2-V.019 | 35 |
| 1 | 14010.53.543-01 | Nipple | 36 |
| 2 | 14010.53.543 | Nipple | 37 |
| 1 | 14010.53.543-02 | Nipple | 38 |
| 1 | STP A159-73 | Nipple 20x32 | 39 |
| 1 | STP A223-71 | Nipple K 1 1/2" xtr.p.thd. 1 1/2" | 40 |
| 2 | STP D1107-81 | Oil Gauge 2-220x70x50 | 41 |
| 1 | STPD1107-81 | Oil gauge 3-400-M16 1 | 42 |
| 3 | 14010.53.524SB | Pipeline | 43 |
| 2 | 14010.53.527-01SB | Pipeline | 44 |
| 1 | 14010.53.527-03SB | Pipeline | 45 |

| | | | |
|----|--------------------|--------------------------------|----|
| 1 | TU 25-02.180335-84 | Pressure gauge MP4-UT-600-11.5 | 46 |
| 1 | 14073.53.655SB | Pressure gauge safty lock | 47 |
| 1 | 14073.53.655-01SB | Pressure gauge safty lock | 48 |
| 1 | 14006.53.193 | ring | 49 |
| 3 | GOST 9833-73 | Ring 060-070-58-2-2 | 50 |
| 1 | STP D999-75 | Ring 110x120x2 | 51 |
| 18 | STP D999-75 | Ring 140x150x2 | 52 |
| 1 | STP D999-75 | Ring 160x170x2 | 53 |
| 3 | 4092.53.204 | Slinger | 54 |
| 1 | 4045.53.720-1 | Spring washer | 55 |
| 12 | 14006.53.198-2 | Strip | 56 |
| 24 | 14036.53.562-02 | Stud M12 | 57 |
| 2 | 14073.53.193-09 | Stud M30 | 58 |
| 1 | 14006.53.682-03SB | Pressure gauge MP4-UT-600-11.5 | 59 |

ب- الإصلاحات المطلوبة :

| Qty | عملية الإصلاح | Item |
|-----|---|------|
| 1 | فك اغطية الدفاش والقسم الميكانيكي من زنود ميكانيكية وتلسكوبات وزند بيال | 1 |
| 1 | فك محور الكرنك من مكانه | 2 |
| 5 | فك البيليات الجانبية وبيليات الكرنك القديمة عن محور الكرنك | 3 |
| 5 | تركيب البيليات الجانبية وبيليات الكرنك الجديدة على محور الكرنك | 4 |
| 2 | اصلاح مضجع بيليا الكرنك | 5 |
| 1 | إعادة تركيب محور الكرنك في مكانه ومعايرته | 6 |
| 6 | تركيب مزالق الزحافات في مكانها ومعايرتها | 7 |
| 6 | تبدال بيليا الزحافات بواسطة المكبس الهيدروليكي | 8 |
| 3 | تنظيف وتلميع الزنود الميكانيكية | 9 |
| 3 | تركيب الزنود الميكانيكية في مكانها وربطها مع الكرنك | 10 |
| 3 | تركيب الزنود بيال على محور الكرنك ومعايرتها | 11 |
| 1 | إعادة التجميع بالكامل | 12 |
| 1 | اعمال فك وتركيب في موقع قارة | 13 |

ثالثاً- محور نقل الحركة لدوروك حفارة الناشيونال E-1500 :

الإصلاحات المطلوبة :

| Qty | عملية الإصلاح | Item |
|-----|-----------------------------------|------|
| 1 | فك أجزاء محور علبة السرعة بالكامل | 1 |
| 1 | اصلاح المسنن اماكن التاكل والكسور | 2 |
| 2 | تبدال البيليا عدد /2/ | 3 |
| 1 | تركيب المسنن على المحور | 4 |

على العارض الالتزام بما يلي :

- 1- المواد جديدة و غير مجددة .
- 2- المواد من الصانع الأصلي حصراً . كما لا يمكن سحبها من مطابقت حد لصانع محتوم .
- 3- تحديد بلد المنشأ في العرض الفني .
- 4- في حال تقديم قطعة برقم معادل أن يضمن عملها بشكل جيد و أن تركيب مكانها دون أي تعديل .
- 5- تقديم بيان جمركي و شهادة منشأ بالمواد الموردة عند التوريد .
- 6- مدة التنفيذ أربعة أشهر للتوريد و الإصلاحات .
- 7- فترة الضمان للقطع التبديلية عام واحد من تاريخ الاستلام الاولي .
- 8- فترة الضمان للإصلاحات ستة أشهر من تاريخ استلام المعدات .