

م	اسم القطعة	الرقم الفني للقطعة	الوحدة	الكمية المطلوبة
١	صباغ سحب مرحلة أولى	32-425607-A	عدد	٥
٢	صباغ طرد مرحلة أولى	37-425607-A	عدد	٥
٣	صباغ سحب مرحلة ثانية	31-424184-A	عدد	٤
٤	صباغ طرد مرحلة ثانية	36-425608-A	عدد	٤
٥	صباغ سحب مرحلة ثالثة	31-425610-A	عدد	٣
٦	صباغ طرد مرحلة ثالثة	36-425610-A	عدد	٣
٧	صباغ سحب مرحلة رابعة	50-425612-A	عدد	٤
٨	صباغ طرد مرحلة رابعة	55-425612-A	عدد	٤
٩	صباغ سحب مرحلة خامسة	52-425613-A	عدد	٤
١٠	صباغ طرد مرحلة خامسة	57-425613-A	عدد	٤
١١	سكمان ضغط مرحلة أولى	W071.21-1	طقم	٢
١٢	سكمان ضغط مرحلة ثانية	W071.83-3	طقم	٢
١٣	سكمان ضغط مرحلة ثالثة	W071.84-4	طقم	٢
١٤	سكمان ضغط مرحلة رابعة	W071.83-2	طقم	٢
١٥	سكمان ضغط مرحلة خامسة	W071.84-1	طقم	٢
١٦	جوان نحاسي لصباغ سحب مرحلة أولى	W071.11-3	عدد	٨
١٧	جوان نحاسي لصباغ طرد مرحلة أولى	W071.11-6	عدد	٨
١٨	جوان نحاسي لصباغ سحب مرحلة ثانية	W071.87-2	عدد	٤
١٩	جوان نحاسي لصباغ طرد مرحلة ثانية	W071.87-8	عدد	٤
٢٠	جوان نحاسي لصباغ سحب مرحلة ثالثة	Q/BYJ156-2003	عدد	٤
٢١	جوان نحاسي لصباغ طرد مرحلة ثالثة	Q/BYJ156-2003-1	عدد	٤
٢٢	جوان نحاسي لصباغ سحب مرحلة رابعة	W071.87-5	عدد	٤
٢٣	جوان نحاسي لصباغ طرد مرحلة رابعة	W071.87-6	عدد	٤
٢٤	جوان نحاسي لصباغ سحب مرحلة خامسة	W071.88-5	عدد	٤
٢٥	جوان نحاسي لصباغ طرد مرحلة خامسة	W071.88-6	عدد	٤
٢٦	سلندر مرحلة رابعة	W071.87.2-1	عدد	١
٢٧	سلندر مرحلة خامسة	W071.88.2-1	عدد	١
٢٨	ديسك دب رياج فيبر	03035128	طقم	٢
٢٩	مضخة تزييت كرنك الضاغط	10202/2	عدد	١
٣٠	جوان كولاس مرحلة رابعة	SNK8366	طقم	٤
٣١	جوان كولاس مرحلة خامسة	SNK8367	طقم	٤
٣٢	فلتر هواء ضاغط	KW1833B17	عدد	٤
٣٣	طقم إصلاح منظم تزييت مراحل	P00873	طقم	١
٣٤	مكبس تزييت مراحل	P00867	عدد	١٠
٣٥	مصافي تزييت مراحل	P00854	عدد	١٠
٣٦	صمام ضغط المكبس	P00844	عدد	١٠
٣٧	صمام تنفيس كهربائي منخفض الضغط	322H7506	عدد	٣
٣٨	مقياس ضغط مرحلة رابعة	YX60-Z-04	عدد	٣
٣٩	صمام تفريغ نهائي مرحلة رابعة	GR092244	عدد	٢
٤٠	صمام تفريغ نهائي مرحلة خامسة	GR092255	عدد	٢
٤١	مقياس ضغط مرحلة خامسة	YX60-Z-05	عدد	٣
٤٢	مقياس ضغط مخرج الهواء	YX60-Z-06	عدد	٣

على المعارض الالتزام بما يلي:

- ١- أن تكون المواد الموردة جديدة وغير مجددة وتركب على الضاغط العامل الموجود لدينا دون أي تعديل .
- ٢- في حال تقديم المعارض رقم صنع معادل يجب أن يلتزم المعارض بأن تركيب القطع مكانها دون أي تعديل
- ٣- تحديد اسم الصانع وبنو المنشأ .
- ٤- تقديم بيان جمركي وشهادة منشأ عند التوريد .
- ٥- مدة التوريد : ستون يوماً اعتباراً من تاريخ أمر المباشرة .
- ٦- فترة الضمان : ستة أشهر من تاريخ الاستلام الأولي للمواد .
- ٧- مكان التسليم : أرض مستودعات مديرية حقول المنطقة الوسطى بالبرنيس .