

دفتر الشروط الفنية الخاص
لتوريد مجموعات لحام وترانسات لحام
حاجة مديرية حقول المنطقة الوسطى

موضوع الالتزام: توريد مجموعات لحام عدد ٢/ اثنان ذات منشأ أوروبي غربي (ترانسات لحام
عدد/٢/ اثنان).

الموقع: يتم تسليم المواد أرض مستودعات مديرية حقول المنطقة الوسطى موقع البسة (الفرقدرة).

الأعمال: يتم التوريد وفق المواصفات الفنية الملتزم بها من الفني للمورد.

مدة التوريد: شهر واحد فقط اعتباراً من تاريخ أمر المباشرة.

على العارض الالتزام بما يلي:

- تحديد بلد المنشأ والسابق للمواد بالكامل للمجموعات لترانسات لحام
مجموعة اللحام ذات منشأ أوروبي غربي.
المواد بالكامل جديدة وغير مجددة.
- تقديم نشرات فنية أصلية تتضمن المواصفات الفنية و الكاتالوك للمحرك و المولدة و القطع التأسيسية
تقديم القطع التبديلية للمجموعة: (مصفاة زيت، مصفاة مازوت، عدد ٢ - حافظ إقش، عدد ٢ -
تأمين أشرطة لحام كمية ٥ كغ قطر ٦ ملم الأخرى عمود بشفة المترك).
- التجربة و الاستلام الفني في مديرية حقول المنطقة الوسطى موقع البسة بحضور الملتزم (الفرقدرة)
باشرطة لحام) متنوعه الأقطار.
- فترة الضمان: ستة اشهر اعتباراً من تاريخ الاستلام (الأوروبي).
- مدة التوريد: ٣٠ يوماً.
- مكان التسليم:
- تقديم شهادة منشأ عند التوريد مع صورة من البيان الجهمركي.

المواصفات الفنية الخاصة
لتوريد مجموعات لحام-ترانسات لحام
حاجة مديرية حقول المنطقة الوسطى

١- مواصفات محرك المجموعة :

- استطاعة المحرك تناسب استطاعة المولدة ($1.15 \times$ استطاعة المولدة) عنى الأقل .
- محرك رباعي الأشواط .
- طريقة الوصل بين المحرك و المولدة مباشرة بواسطة كابليك أو وصلة مرنة .
- تنظيم الوقود للمحرك أو توماتيكي حسب حمل المولدة .
- التشغيل بواسطة مقلع كهربائي (مرش - مع بخار) .
- دينمو .
- نظام التبريد هوائي أو مائي .
- نسبة الانضغاط و السعة التكميبيية و نظام الاشتعال و ضغط الزيت يجب أن يذكر مع الوثائق المرفقة بالعرض الفني .
- يجب أن تحتوي لوحة تحكم المحرك على : مؤشر لدرجة حرارة المحرك و لمبة إنذار - مؤشر ضغط زيت المحرك و لمبة إنذار .
- درجة الحماية لا تقل عن $IP=23$
- خزان الوقود سعة تكفي لمدة عمل 8 ساعة ثمانية ساعات على الأقل

٢ مواصفات مولدة اللحام بالقوس الكهربائي :

- شدة التيار تتراوح بين 50 - 500 أمبير / مستمر بوجه متكامل .
- توتر المولدة / 40 - 100 فولت .
- ذات مستويين للتحكم بشدة التيار منفصلين : (خشن - ناعم) .
- الخرج تيار مستمر ليكون قادر على لحام وقص الفولاذ
- سرعة الدوران 1500 / دورة دقيقة . بناء على الاتصال الاتفي مع 03 عامر عفونة
- درجة الحماية لا تقل عن $IP=23$

٣- المجموعة مجهزة بلوحة مراقبة و تحكم و تحتوي على :

- منظم جهد .
- منظم تيار .
- عداد لساعات العمل .
- مأخذ كابلات اللحام .
- مأخذ بتيار متناوب 220 فولت (10 - 15 أمبير) (15 متر) .
- قاطع حماية لخط تغذية التيار المتناوب .
- مؤشر لشحن البطارية (ساعة أمبير - لمبة إشارة) .
- مفتاح توقيف و تشغيل المجموعة .

(توريد مجموعات و ترانسات لحام)

• - كبل لحام بطول ٢٥ متر مع بنسة لحام و كبل شاسية بطول ٢٥ متر لكل مجموعة.

• المجموعة مجهزة بغطاء واقى ذو قفل .

• درجة الحرارة المحيطة (-١٠ إلى ٥٠+ درجة مئوية) .

• درجة الحماية لا تقل عن IP=54

٤- مواصفات ترانس اللحام :

• المنشأ أوربي غربي .

• المدخل ٣ فاز.

• المخرج شدة التيار تتراوح بين ٥٠-٦٥٠ أمبير.

• إمكانية تعديل شدة التيار للحام الصفائح الرقيقة والمتوسطة والسميكة .

• كبل لحام بطول ٢٥ متر مع بانسة لحام و كبل شاسية بطول ٢٥ متر لكل ترانس لحام .

• كبل تغذية كهربائية طول ١٥ متر لكل ترانس .

• درجة الحرارة المحيطة من (١٠ إلى ٥٠+) درجة مئوية .

رئيس شعبة الدراسات

م. جورج السبع

رئيس شعبة المدنية

م. عبد الله الحواس

رئيس شعبة التطوير

م. مازن متوج

رئيس دائرة التقنية

م. موفق جيلدر

رئيس دائرة الكهرباء

م. عمار عفيف

مدير شعبة المنطقة الوسطى

المهندس محمود ديب

٢٠١٦/٨/١٤