

I-DRILL PIPE

ITEM	SPECIFICATION	UNIT	QTY
1	New RH drill pipe acc. to API 5 DP and RP7G 2 7/8" OD nominal size, 10.40 lb/ft grade S135, EU , range – 2 with 2 7/8IF ,4 3/8" OD x 1 5/8" ID for pin and box tool joint, friction welded . 18 degree shoulder box conn.	m	2500
2	New RH drill pipe acc. to API 5D and RP7G 2 3/8" OD nominal size , 6.65 lb/ft grade G105, EU, range-2 with 2 3/8 IF ,3 3/8" OD x 1 3/4 ID for pin and box tool joint, friction welded . 18 degree shoulder box conn.	m	1500
3	New LH drill pipe acc. to API 5D and RP7G 2 3/8" OD nominal size , 6.65 lb/ft grade G105, EU, range-2 with 2 3/8 IF ,3 3/8" OD x 1 3/4 ID for pin and box tool joint, friction welded . 18 degree shoulder box conn.	m	1000

Remarks :

- Each pipe should be equipped with pressed steel thread protectors.
- All conn . must be protected by copper or phosphate surface coating.
- All pipe must be protected by external coating for protection from rust.
- All pipe must be marked with A.P.I monogram.
- All certificates of inspection must be enclosed with shipments.
- All pipes ,pressure rating , manufacturing , testing , marking , storage , and shipping to be in accordance with A.P.I specifications.
- API and ISO certificates should be enclosed with the offer.
- Length of the pipes should be (9.30-9.60)M including the upsets and tool joint.
- All pipes must be shipped in bundles and wooden strips are placed to separate each layer.
- Materials shall be unused and of new manufacture only.
- Certificate issued by a neutral international inspection company stating that the materials are conforming with specifications specified in T/B
- Manufacturer and country origin must be mentioned.
- Technical catalog or sheet must enclosed with the offer

- Mechanical test and analysis licenses for metal should be provide with shipment .

+ API and ISO certificates for drill pipe should be included manufacturer of (drill pipe assembly ,drill pipe body , tool joint)

- If the bidder has more than one manufacturer the API-5DP (manufacturer of drill pipe assembly ,drill pipe body , tool joint) from Every manufacturer belong to all his items should be submitted .

II – DRILL COLLAR

Roller (slick)) drill collars according to API-7-1 spec RP 7G full length heat – treated . made from chromium molybdenum alloy steel 4145 H as follows :

Item	Specifications	Unit	Qty
1	<i>9 1/2" OD x 3" ID (30 – 31) Ft length 7 5/8" API Reg box up x 7 5/8" API Reg pin down without slip and elevator recesses.</i>	<i>single</i>	<i>18</i>
2	<i>8 1/4" OD x 2 13/16" ID (30 – 31) Ft length 6 5/8" API Reg box up x 6 5/8" API Reg pin down without slip and elevator recesses.</i>	<i>single</i>	<i>18</i>
3	<i>4 3/4"ODx2"ID (30-31)FT Length 3 1/2API IF (NC 38)BOX up -3 1/2API IF(NC38) PIN down without slips and elevator recesses</i>	<i>single</i>	<i>20</i>
4	<i>3 1/2"ODx1 1/2"ID (30-31)FT length2 3/8"API IF (NC26) BOX up -2 3/8API IF(NC26) PIN down without slips and elevator recesses</i>	<i>single</i>	<i>15</i>

Remarks :

1. Hardness of the metal should be mentioned
2. Each pipe should be equipped with internal and external cast steel thread protectors.
3. Each pipe and thread should be marked with API-7 monogram
4. API -7-1 and ISO certificates should be enclosed with the offer for body pipe and thread .
5. Inspection certificates should be enclosed with the shipment.
6. Materials shall be unused and of new manufacture only.
7. All threads should be copper or phosphate plated.
8. Certificate issued by a neutral international inspection company stating that the materials are conforming with specifications specified in T/B
9. Manufacturer and country origin must be mentioned
10. Technical catalog or sheet must enclosed with the offer
11. Mechanical test and analysis licenses for metal should be provide with shipment .

III – KELLYS

- 1- 5 1/4 x 3 1/4"ID Rotary HEXAGON Kelly according to API-7-1 SPEC RP 7G made from chromium molybdenum alloy steel 4145 H full length heat-treated, overall length 40 ft and 37 ft working space with 6 5/8 API REG box left hand top connection and 4 1/2 API IF pin Left hand lower connection. QTY:1
- 2- 5 1/4 x 3 1/4"ID Rotary square Kelly according to API-7-1 SPEC RP 7G made from chromium molybdenum alloy steel 4145 H full length heat-treated, overall length 40 ft and 37 ft working space with 6 5/8 API REG box left hand top connection and 5 1/2 API FH pin right hand lower connection QTY:3
- 3- 4 1/4 x 2 1/4"ID Rotary HEXAGON Kelly according to API-7-1 SPEC RP 7G made from chromium molybdenum alloy steel 4145 H full length heat-treated, overall length 40 ft and 37 ft working space with 6 5/8 API REG box left hand top connection and 3 1/2 API IF pin Left hand lower connection. QTY:1
- 4- 3 1/2 x 2 1/4"ID Rotary square Kelly according to API-7-1 SPEC RP 7G made from chromium molybdenum alloy steel 4145 H full length heat-treated, overall length 40 ft and 37 ft working space with 6 5/8 API REG box left hand top connection and 3 1/2 API IF pin right hand lower connection. QTY:3

Remarks :

- API -7-1 and ISO certificates should be enclosed with the offer for body pipe and thread.
- Inspection certificates should be enclosed with the shipment.
- Materials shall be unused and of new manufacture only.
- All threads must be copper or phosphate plated.
- Hardness of the metal should be mentioned
- Each Kelly should be equipped with internal and external pressed steel thread protectors.
- Each Kelly should be shipped with scabbard
- Certificate issued by a neutral international inspection company stating that the materials are conforming with specifications specified in T/B.
- Manufacturer and country origin must be mentioned
- Technical catalog or sheet must enclosed with the offer
- Mechanical test and analysis licenses for metal should be provide with shipment

مواسير حفر - I

ITEM	SPECIFICATION	UNIT	QTY
5	مواسير حفر جديدة مطابقة لتعليمات وشروط A PI 5 DP and RP7G القطر الخارجي للماسورة 2 7/8" - الوزن الطولي 10,4 ل/ق- النوع S135 الشرار يمين القفل يحوي نفخة خارجية - المواسير ضمن المجال رقم 2 نوع الشرار 2 7/8IF للبين والبوكس قطر القفل الخارجي 3 3/8" والداخلي 1 5/8" طريقة لحام القفل مع الماسورة friction welded زاوية القفل للبوكس 18 درجة	متر	2500
6	مواسير حفر جديدة مطابقة لتعليمات وشروط A PI 5 DP and RP7G القطر الخارجي للماسورة 2 3/8" - الوزن الطولي 16,65 ل/ق- النوع G105 الشرار يمين القفل يحوي نفخة خارجية - المواسير ضمن المجال رقم 2 نوع الشرار 2 3/8IF للبين والبوكس قطر القفل الخارجي 3 3/8" والداخلي 1 3/4" طريقة لحام القفل مع الماسورة friction welded زاوية القفل للبوكس 18 درجة	متر	1500
7	مواسير حفر جديدة مطابقة لتعليمات وشروط A PI 5 DP and RP7G القطر الخارجي للماسورة 2 3/8" - الوزن الطولي 16,65 ل/ق- النوع G105 الشرار يسار القفل يحوي نفخة خارجية - المواسير ضمن المجال رقم 2 نوع الشرار 2 3/8IF للبين والبوكس قطر القفل الخارجي 3 3/8" والداخلي 1 3/4" طريقة لحام القفل مع الماسورة friction welded زاوية القفل للبوكس 18 درجة	متر	1000

الملاحظات :

- كل ماسورة يجب أن تكون مجهزة بحمايات مواسير حديدية
- كل شرارات المواسير يجب أن يكون سطحها محمي بطبقة من النحاس أو الفوسفات
- كل المواسير يجب أن يكون سطحها الخارجي مغطى بطلاء خارجي لحمايتها من الصدأ
- المواسير يجب أن تدون عليها المعلومات وفقاً لبرنامج API
- جميع شهادات ووثائق فحص المواسير يجب أن تصل مع المواسير
- كل المواسير يجب أن يدون عليها المعلومات التالية : الضغوط ، الشركة الصانعة ، الاختبارات ، تعليمات الشحن والتخزين ، وذلك حسب تعليمات API
- شهادات ISO-API يجب أن تقدم مع العرض
- طول المواسير يجب أن يكون ضمن المجال (9,30 - 9,60 متر) متضمناً قفل الماسورة
- جميع المواسير يجب أن تشحن بشكل حزم تفصل بينها فواصل خشبية
- معدن المواسير يجب أن يكون جديدة وغير مجددة
- الشهادة الصادرة عن شركة الفحص المراقبة المحايدة يجب أن تتضمن أن المواد مطابقة لدفتر الشروط الفني
- يجب أن يذكر اسم الصانع وبلد المنشأ
- الوثائق الفنية والكاتلوكات يجب أن ترفق مع العرض المقدم
- الاختبارات الميكانيكية وتحليل المعدن يجب أن ترسل عند الشحن
- ISO-API يجب أن تخول الصانع بتصنيع (جسم الماسورة - الشرار - القفل)
- إذا كان المورد يورد هذه المعدات من أكثر من مصنع مثل تصنيع القفل من صانع وجسم الماسورة من صانع آخر وكذلك الشرار يجب أن تقدم شهادات API-5DP لكل من هذه المصانع

II - أعمدة حفر -

أعمدة حفر دائرية ملساء مصنعة طبقاً "API-7-1 Spec - RP 7G معالج حرارياً" لكامل الطول
مصنوع من خليطة فولاذ مكونة من (chromium molybdenum alloy steel 4145H)

العدد	الوحدة	المواصفات	مسلسل
18	عمود	القطر الخارجي 9 1/2" - القطر الداخلي 3" الطول (30-31 قدم) نوع الشرار بن × بوكس API 7 5/8 REG العمود لا يحتوي مكان للسلييس أو الاليفيتر	1
18	عمود	القطر الخارجي 8 1/4" - القطر الداخلي 13/16" 2" نوع الشرار بن × بوكس API 7 5/8 REG الطول (30-31 قدم) العمود لا يحتوي مكان للسلييس أو الاليفيتر	2
20	عمود	القطر الخارجي 4 3/4" - القطر الداخلي 2" نوع الشرار بن × بوكس API 3 1/2 IF (NC38) الطول (30-31 قدم) العمود لا يحتوي مكان للسلييس أو الاليفيتر	3
15	عمود	القطر الخارجي 3 1/2" - القطر الداخلي 1 1/2" 1" نوع الشرار بن × بوكس API 2 3/8 IF (NC26) الطول (30-31 قدم) العمود لا يحتوي مكان للسلييس أو الاليفيتر	4

الملاحظات :

- 1- صلابة معدن العمود يجب أن تكون مذكورة 1.
2. كل عمود وكل شرار يجب أن يكون عليه المعلومات اللازمة إضافة الى رمز API
3. شهادات API-7-1 و ISO يجب أن تكون مرفقة مع العرض الفني لكل من جسم العمود والشرار
4. شهادات ووثائق الفحص يجب أن ترفق مع الأعمدة عند الشحن
5. الأعمدة يجب أن تكون غير مستعملة وجديدة .
6. كل الشرارات يجب ان تغطي بطبقة من النحاس أو الفوسفات .
7. الشهادات التي تصدر عن شركة الفحص المراقبة المحايدة يجب أن تكون مطابقة لمواصفات دفتر الشروط الفني
8. يجب ذكر الصانع وبلد المنشأ .
9. الكاتلوكات والنشرات الفنية يجب أن ترفق مع العرض
10. الاختبارات الميكانيكية ووثائق تحليل المعدن يجب أن تقدم مع المواشير أثناء الشحن .

IV - أقلام الحفر

١- قلم حفر دوراني سداسي قياس ١/٤ ٥" القطر الداخلي ١/٤ ٣" مصنع طبقاً لشروط وتعليمات
chromium molybdenum alloy steel 4145 H مصنع من خليطة معدن API-7-1 Spec RP 7G
معالج حرارياً" لكامل الطول - الطول الكلي ٤٠ قدم والقسم العامل ٣٧ قدم نوع الشرار من الاعلى بوكس
6 5/8 API REG box الشرار يساري ومن الاسفل بن 4 1/2 API IF والشرار يساري .
العدد المطلوب (واحد)

١- قلم حفر دوراني رباعي قياس ١/٤ ٥" القطر الداخلي ١/٤ ٣" مصنع طبقاً لشروط وتعليمات
chromium molybdenum alloy steel 4145 H مصنع من خليطة معدن API-7-1 Spec RP 7G
معالج حرارياً" لكامل الطول - الطول الكلي ٤٠ قدم والقسم العامل ٣٧ قدم نوع الشرار من الاعلى بوكس
6 5/8 API REG box الشرار يساري ومن الاسفل بن 5 1/2 API FH والشرار يمين .
العدد المطلوب (٣ ثلاثة)

٢- قلم حفر دوراني سداسي قياس ١/٤ ٤" القطر الداخلي ١/٤ ٢" مصنع طبقاً لشروط وتعليمات
chromium molybdenum alloy steel 4145 H مصنع من خليطة معدن API-7-1 Spec RP 7G
معالج حرارياً" لكامل الطول - الطول الكلي ٤٠ قدم والقسم العامل ٣٧ قدم نوع الشرار من الاعلى بوكس
6 5/8 API REG box الشرار يساري ومن الاسفل بن 3 1/2 API IF والشرار يساري .
العدد المطلوب (واحد)

٣- قلم حفر دوراني رباعي قياس ١/٢ ٣" القطر الداخلي ١/٤ ٢" مصنع طبقاً لشروط وتعليمات
chromium molybdenum alloy steel 4145 H مصنع من خليطة معدن API-7-1 Spec RP 7G
معالج حرارياً" لكامل الطول - الطول الكلي ٤٠ قدم والقسم العامل ٣٧ قدم نوع الشرار من الاعلى بوكس
6 5/8 API REG box الشرار يساري ومن الاسفل بن 3 1/2 API IF والشرار يمين .
العدد المطلوب (٣ ثلاثة)
الملاحظات :

- ٢- شهادات الفحص والاختبارات يجب أن مرفقة مع الاقلام عند الشحن .
- ٣- المادة يجب أن تكون جديدة وغير مستعملة .
- ٤- كل الشرارات يجب أن تكون مغطاة بطبقة من النحاس والفسفات .
- ٥- قساوة المادة يجب أن تكون مذكورة .
- ٦- كل شرارات الاقلام الداخلية والخارجية يجب أن مجهزة بحمايات شرار فولاذية .
- ٧- كل قلم يجب أن يشحن ضمن بيت معدني لحمايته .
- ٨- الشهادات التي تصدر عن شركة الفحص المراقبة المحايدة يجب أن تكون مطابقة لموصفات دفتر الشروط الفني
- ٩- يجب ذكر الصانع وبلد المنشأ .
- ١٠- الكاتلوكات والنشرات الفنية يجب أن ترفق مع العرض
- ١١- الاختبارات الميكانيكية ووثائق تحليل المعدن يجب أن تقدم مع المواسير أثناء الشحن