



دفتر شروط فني لتأهيل شركات صيانة معدات الحفارات وتأمين القطع التبديلية اللازمة.

١. تقديم وثائق تفصيلية عن الملاءة المالية والفنية
٢. بيان الإجراءات المتبعة في تطبيق معيار الجودة مع تقديم الشهادات اللازمة
٣. تقديم وثائق تبين الأعمال المنفذة من قبل الشركة سابقا
٤. تحديد قائمة الزبائن التي تم التعامل معهم داخل وخارج القطر
٥. يمكن مراسلة عدد من الزبائن لمعرفة أداء الشركة العارضة معهم ومدى التزامها حيث يرفض كل عرض ثبت سوء الأداء مع الزبائن
٦. تقديم سجل صناعي مصدق أصولا" ويرفض العرض في حال عدم توفره
٧. تقديم وثيقة تبين بأن عمر الشركة يجب أن لا يقل عن عامين في مجال العمل
٨. يمكن قيام مجموعة متخصصة فنية بالكشف على المعدات التي سيتم استخدامها لغرض الصيانة في الشركة السورية للنفط ويرفض كل عرض لا تتلاءم مع متطلبات الصيانة
٩. التزام الشركة العارضة بتقديم التبديلية عند الحاجة إليها أثناء صيانة المعدات في حال عدم توفرها في مخازن المديرية وبالأسعار المدروسة من خلال اللجان المشكلة
١٠. أن تكون القطع التبديلية من الصانع الأصلي حصرا" (على العارض تقديم شهادة منشأ للمواد من الصانع مع شهادة مطابقة وشهادة صنع مختومة) وأن تركيب بدون أي تعديل
١١. توفر المعدات اللازمة لصيانة الأجزاء الرئيسية للحفارات وتحديد منشأها ومدى جاهزيتها ومواصفاتها :
 - آلات لحام اوتوماتيكية بتقنية عالية للأقطار الكبيرة والسماكات الكبيرة
 - آلات لثني المعادن بسماكات مختلفة وبإستطاعات عالية لمختلف الأقطار
 - مقص هيدروليكي لقص المعادن بسماكات مختلفة
 - فارزات متعددة الاستخدامات
 - مخارط لمختلف الأقطار
 - مثقب لثقب المعادن بسماكات وأقطار كبيرة
 - جهاز فحص التشققات بالمعادن وعيوب اللحام باستخدام تقنيات عالية (التصوير بالأمواج فوق الصوتية ...)
 - جهاز لنزع وتركيب البيليات بأقطار مختلفة تصل إلى واحد متر بتقنية حديثة ولا تقبل طريقة النزع بالتحمية بالشلمون أو الزيت
 - معدات للف وشانغ محركات التيار المستمر والكوابح الكهرومغناطيسية
 - معدات المعالجة الحرارية لوصلات اللحام

• أجهزة وأفران متخصصة بالتقسية السطحية
• أجهزة ليزيرية لمعايرة التوازن وبدقة عالية
١٢. تقديم قوائم بأسماء العاملين على المعدات الرئيسية المذكورة أعلاه مع سيرة ذاتية عن كل واحد منهم وخبرة لا تقل عن ثلاث سنوات

١٣. أن تكون الورش في الشركة مجهزة بما يلي :

- روافع جسرية باستطاعات مختلفة وحتى ٥٠ طن
- أجهزة معايرة توازن واستواء المحاور
- أجهزة فحص وضبط جودة السطوح
- أجهزة شد عزم هيدروليكية قابلة لمعايرة البراغي المختلفة
- ورشة مجهزة بأجهزة ضرب حبيبات الرمل والحديد
- أجهزة اختبار لموانع الاندفاع لا تقل عن PSI ٥٠٠٠
- مغسل بمساحة كافية خاص بالمعدات الثقيلة
- طاوولات تجميع بأحجام كبيرة لصيانة الأبراج وتبديل الوصلات
- عربات لنقل المعدات الثقيلة ضمن الورش
- مكابس هيدروليكية بأحجام متنوعة واستطاعات لا تقل عن ٢٠٠ طن
- ورشة متخصصة لاختبار المحركات الكهربائية وفق نظام IEC
- أجهزة متخصصة باختبار مضخات سوائل الحفر مع كافة مستلزماتها
- أجهزة متخصصة باختبار عزلية المحركات ذات القدرة العالية والكوابح الكهرومغناطيسية

(Handwritten signature)

